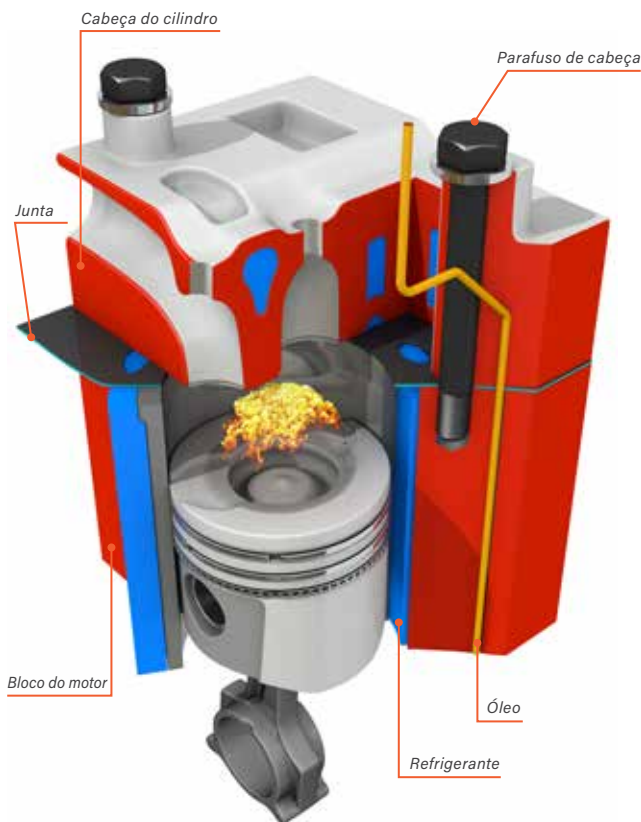


Compreender os parafusos da cabeça do cilindro

FUNÇÃO DO PARAFUSO DA CABEÇA DO CILINDRO

O propósito dos parafusos da cabeça do cilindro é a geração de carga de aperto suficiente para a junta da cabeça selar gases e fluídos.



PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

A geração eficaz da carga do parafuso é crítica para a vedação da junta da cabeça do cilindro. Aproximadamente 80% do esforço aplicado a um parafuso de cabeça é apenas para ultrapassar a fricção. Os restantes 20% geram a carga do parafuso.

| | | HBS116 | | |
|-------------------|---------------------|-----------------------|-----------|--|
| Espace 2.0 | J5R | | 1 = 50 Nm | |
| | 88 x 4 x 1995 | | 2 = 80 Nm | |
| Trafic 2.0 | J5R | | 3 = 90° | |
| | 88 x 4 x 1995 | M12 x 1,50 x 243 (10) | 4 = 93 Nm | |
| Master 2.0 | J5R 716/722/726/720 | | | |
| | 88 x 4 x 1995 | | | |

M12 X 1,50 X 243 (10)

Se o parafuso não for suficientemente apertado vai ser gerado um nível inadequado de carga. No entanto, se o parafuso for apertado em demasia no sentido da resistência, é provável que o parafuso se danifique.

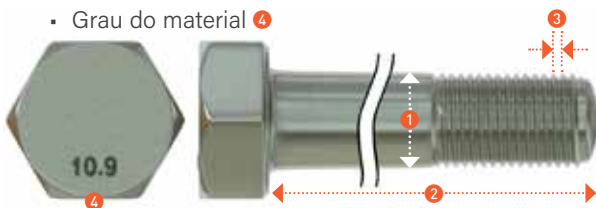
MÉTODOS PARA APERTO DO PARAFUSO

Tradicionalmente, os parafusos da cabeça do cilindro eram apertados utilizando um valor de binário definido em diversos passos. É agora mais comum utilizar-se uma combinação de binário e ângulo de aperto. Isto gera uma quantidade mais consistente de carga sobre o parafuso visto ser independente das condições de fricção.



DIMENSÕES IMPORTANTES NO PARAFUSO:

- Diâmetro principal ①
- Comprimento ②
- Passo da rosca ③
- Grau do material ④



NÃO UTILIZE NOVAMENTE OS PARAFUSOS DE CABEÇA!

Isto pode levar a gerar-se uma carga inadequada devido a:

Parafusos enferrujados



Roscas de parafuso danificadas



Corrosão



Corrosão sob tensão



Aperto excessivo anterior



A resistência anterior resultou numa extensão permanente e numa deformação plástica



DICAS E TRUQUES PAYEN

- Inspeccione os parafusos quanto a danos.
- Limpe e lubrifique ou sele as roscas conforme recomendado.
- Inspeccione a profundidade e roscas dos orifícios dos parafusos.
- Os orifícios de parafusos cegos devem estar secos no fundo.
- Certifique-se de que as superfícies de união estão limpas e isentas de óleo.
- Aperte os parafusos na sequência recomendada.
- Pare de puxar a chave dinamométrica quando emitir um estalido!
- Utilize um medidor de graus, quando necessário.
- Verifique regularmente a precisão da chave dinamométrica - especialmente após esta ter caído!



CAMPUS



Encontre mais ferramentas e formação técnica:

É a forma mais fácil de impulsionar os seus conhecimentos. Todo o conhecimento automóvel que possa desejar! Em qualquer momento - em qualquer lugar - gratuitamente

www.fmcampus.eu • info@fmcampus.eu

Website de catálogo online disponível 24 horas por dia 7 dias por semana Visite www.fmecat.eu

ENGINE EXPERTISE
BY **FEDERAL-MOGUL**
MOTORPARTS



GLYCO

GOETZE

Nival

Payen